Elektronischer Temperaturfühler

für OEM-Anwendungen

Temperaturüberwachung mit Pt 100-Sensor (Klasse B)

Merkmale

Kompakte Bauweise, Alle mediumberührten Teile aus Edelstahl, Schutzart IP65 Hohe Stoss- und Vibrationsfestigkeit

Messbereiche

-40 °C...+150 °C

Einsatzbereiche

Maschinen- und Anlagenbau, Umwelttechnik, Verfahrenstechnik, Heizungs- und Lüftungstechnik, Mobilhydraulik

Technische Daten

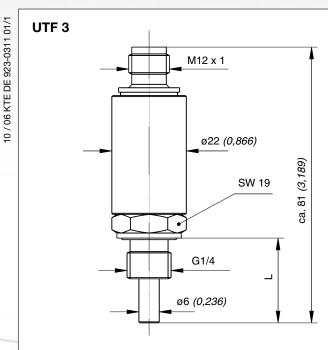
Sensor:	Messwiderstand Pt100		
	nach DIN IEC 751,		
	(Klasse B, 4-Leiterschaltung)		
Bauform:			
Abmessungen:	ø22 x 81 mm		
	(ohne Kupplungsdose)		
Werkstoffe:			
medienberührte Teile:	Edelstahl W-Nr. 1.4301		
Gehäuse:	Aluminium		
Dichtung:	FKM		
Prozessanschluss:	G1/4 AG,		
	Schlüsselweite 19 mm		
Druckfestigkeit:	max. 600 bar		
Schutzart:	IP65 Stecker		
Gewicht:	ca. 110 g		
Messbereiche:	-40 °C+150 °C		
Zeitkonstante:	ca. 40 s		
Mess-Strom:	max. 5 mA		
Elektrischer Anschluss:	Gerätestecker 4-pol. M12 x 1		
Fühlerlänge:	17 mm, 50 mm		
Fühlerdurchmesser:	6 mm		



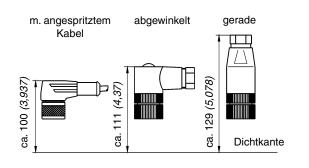
10 / 06 KTE DE 923-0311 01/1

Elektronischer Temperaturfühler

Abmessungen (in mm / inch)



Kupplungsdose



Anschlusstabelle

Pt100	Gerätestecker 4-pol.		
Pin 1			
Pin 2	$\begin{pmatrix} \bullet & \bullet \\ 4 & 3 \\ \bullet & 0 \end{pmatrix}$		
Pin 3	1 2		
Pin 4	Gerätestecker 4-pol. M12 x 1		

Bestellnummer

Bestellnummer	Temperaturfühler- dichtung	Elektrischer Anschluss	Prozessanschluss	Fühlerlänge L ab Dichtkante
0613-024	FKM	Gerätestecker, 4-pol., M 12 x 1, G1/4 AG	G1/4 AG	17 mm
0613-025	Tmax = 100 °C		50 mm	